A interface Possui 3 tipos de códigos: Gcode, Macros e Scripts
O Gcode é passado direto para o Esp32, somente sendo pré-processado para normalizar os textos.
As Macros e os Scripts são processados no ciclo mais interno da interface, é o último processo antes de enviar o comando para o Esp32. Então você pode usar as macros e os Scripts no seu Programa ou onde quiser.

As Macros possuem o formato: Mxx
Ex: M10, M1000, M1234

Os Scripts podem ter qualquer nome:
Ex: ZeroZ1, Pause, SafeDoorOn, SafeDoorOff

Para criar algum Script, você deve criar um arquivo com extensão .py e com o nome desejado na pasta (/home/rpi-cnc/bCNC/scripts)

Para criar alguma Macro, você deve criar um arquivo com extensão .py e com o nome da macro desejada na pasta (/home/rpi-cnc/bCNC/macros)

OBS:
Existe um Script Especial que o sistema procura quando ele vai referenciar. Caso algum script com o nome UserHome.py exista, ele será executado quando o usuário mandar a máquina referenciar, caso contrário, o sistema envia um “$H” para o controlador referenciar.

# Script Methods:

- **execute(codigo)**
  - Executa o comando por meio da interface. Comandos de troca de tela ou qualquer outro.
- **code(gcode)**
  - Coloca um gcode na fila de execução
- **wait()**
  - Coloca um comando de espera na fila de execução. Nesse comando o controlador aguarda a execução de todos os comandos anteriores para então poder enviar o próximo.
- **sleep()**
  - Aguarda algumas iterações da comunicação. É um delay pequeno, normalmente usado na hora que você envia configurações para o controlador executar (caso você envie direto, pode ocorrer erros)
- **get(nome)**
  - Pega o valor de alguma variável interna (Caso ela não exista, retorna 0)
- **set(nome, valor)**
  - Seta o valor de alguma variável interna
- **exist(nome)**
  - Verifica a existência se alguma variável interna

# Macro Methods:

- **code(gcode)**
  - Coloca um gcode na fila de execução
- **wait()**
  - Coloca um comando de espera na fila de execução. Nesse comando o controlador aguarda a execução de todos os comandos anteriores para então poder enviar o próximo.
- **get(nome)**
  - Pega o valor de alguma variável interna (Caso ela não exista, retorna 0)
- **set(nome, valor)**
  - Seta o valor de alguma variável interna
- **send(cmd)**
  - Coloca um comando qualquer na fila, não necessariamente GCode